

LA DÉSAÉRATION DE L'HUILE

Cette newsletter fait suite à la newsletter concernant la compressibilité de l'huile. Comme il a été précisé, la compressibilité de l'huile peut varier avec le taux d'air contenu dans l'huile. C'est pourquoi il est important de veiller à ce que l'huile d'un système puisse se désaérer correctement.

Outre un impact sur la compressibilité, l'aération de l'huile peut engendrer d'autres phénomènes perturbateurs :

- Elévation de la température de l'huile
- Oxydation prématurée de l'huile
- Film d'huile incomplet pour la lubrification
- Mousse de l'huile
- Aspiration d'air par la pompe
- Difficulté à maintenir la pression, dysfonctionnement du système hydraulique

1- DÉFINITION DE LA DÉSAÉRATION

La désaération de l'huile fait l'objet de la norme NF ISO 9120 décembre 1999.

Sa définition est la suivante :

« Désaération : temps, en minutes, pendant lequel l'air dispersé dans l'huile est réduit à 0,2 % du volume total, à une température prescrite. »

Sans plus de détail quant à l'essai caractérisé par cette norme, retenons que la désaération est le temps nécessaire pendant lequel l'huile parvient, par elle-même, à réduire l'air qu'elle contient et toutes les huiles n'ont pas le même niveau de performance.

NOTA

Sont souvent confondues aspiration d'air à la pompe et cavitation de la pompe, mais ces phénomènes sont différents.

Le premier engendre un bruit « de gravier » dans la pompe ; il est dû à l'aspiration d'air en même temps que l'huile (niveau d'huile insuffisant dans le réservoir, mauvaise désaération...).

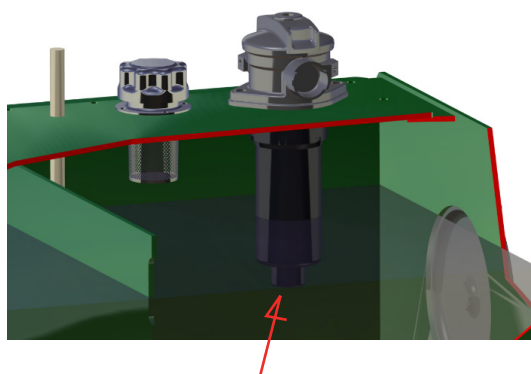
Le second engendre un bruit sourd dans la pompe ; il est dû à la création d'une dépression à l'aspiration, conséquence d'une alimentation en huile insuffisante (diamètre de tuyauterie d'aspiration trop petit, crépine d'aspiration bouchée...).

2- TECHNIQUES POUR LA DÉSAÉRATION

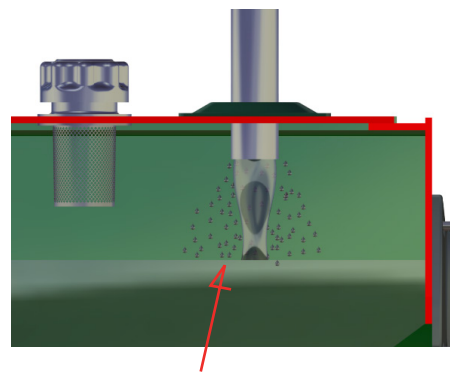
Plusieurs techniques favorisent la désaération au sein d'un système hydraulique. Cette désaération se réalise dans le réservoir hydraulique, appelé également « la bêche ».

→ LIMITER L'AÉRATION

Il va de soi que limiter l'aération contribue déjà à la désaération de l'huile ; moins on aura d'air qui rentre dans l'huile, moins il faudra en évacuer. C'est pourquoi il est fortement conseillé de mettre en place des retours plongeant sous le niveau d'huile dans le réservoir. L'huile ainsi restituée ne se chargera pas en air, phénomène dû à l'émulsion de bulles d'air dans l'huile lorsqu'elle tombe « en pluie » dans le réservoir.



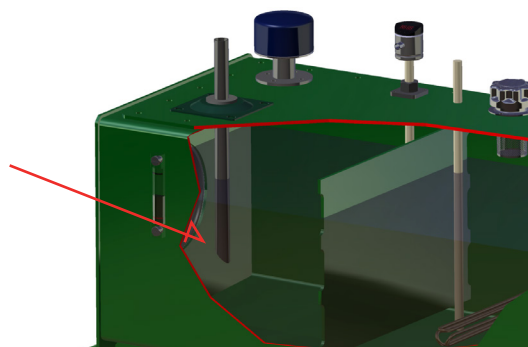
Retour du filtre plongeant : **OK**



Retour en pluie : **NOK**

L'air contenu dans l'huile remonte à la surface. On utilise donc pour l'aspiration de la pompe un tube plongeant au fond du réservoir. Cette technique vise à aspirer l'huile qui contient le moins d'air possible, en prenant soin de ne pas aspirer trop en profondeur où il peut y avoir des particules solides (pollutions). Il est conseillé que ce tube soit taillé en biseau, ce qui permet d'assurer une aspiration d'huile par une grande section pour limiter les risques de cavitation. On orientera ce biseau vers le côté opposé à la cloison de tranquillisation afin de forcer le flux d'huile à longer les parois du réservoir et ainsi favoriser l'échange thermique.

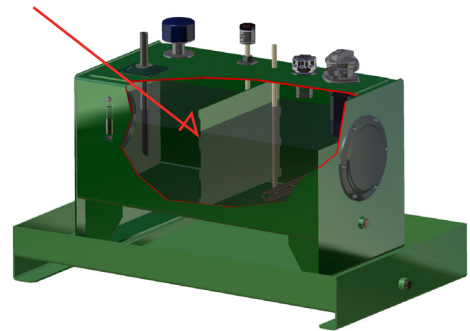
Tube d'aspiration plongeant, avec biseau opposé à la cloison de tranquillisation



→ LA CLOISON DE TRANQUILLISATION

Pour forcer l'huile des retours à se désaérer dans un premier compartiment avant de passer dans le compartiment de l'aspiration de la pompe, on met en place une cloison appelée « cloison de tranquillisation ». Ainsi, l'huile aspirée par la pompe est l'huile la plus reposée du réservoir. Dans certains cas des simulations numériques des flux dans le réservoir permettent de diminuer les remous qui ont tendance à piéger l'air dans l'huile.

Cloison de tranquillisation



→ L'ANTI-MOUSSAGE

Avant de développer, précisons ce qu'est le moussage de l'huile :

Il s'agit d'une conséquence d'une mauvaise désaération, concentrant les bulles d'air à la surface du volume d'huile sans parvenir à les évacuer.

Pour pallier à ce phénomène, il existe des additifs provoquant la rupture de la paroi de ces bulles d'air et favorisant l'évacuation de cet air dans l'air du réservoir. Il est à noter que ces additifs ne favorisent pas l'évacuation des bulles d'air situées en profondeur dans le réservoir. Ils peuvent donc, paradoxalement, engendrer des problèmes supplémentaires quant à la désaération.